

Автоматическое обвязочное оборудование

EUROPACK

ПРОМЫШЛЕННАЯ УПАКОВКА И МАРКИРОВКА:
ПРОИЗВОДСТВО, АУДИТ, ТЕХНОЛОГИИ

www.euro-pack.com

Автоматическое обвязочное оборудование

Группа компаний «Европак» предлагает полный спектр полу- и полностью автоматических систем обвязки для интеграции в производственные линии. Каждый инструмент

изготавливается по индивидуальному заказу, отвечает требованиям упаковки для соответствующей отрасли. Машины широко применяются в самых различных отраслях промышленности.



Использование:

- Возможность обвязки груза на деревянном поддоне;
- Перемещение машины вдоль груза;
- Высокая платформа для обслуживания головки и удобной работы;
- Оранжевый проблесковый сигнал = полуавтоматическая машина движется;
- Трансформатор для электропитания отличного от 400 В/50 Гц.

Модель EFS

Полуавтоматическая машина подачи стальной ленты с выдвижным байонетом.

| | |
|---------------------------|--|
| Качество ленты: | обычная (Uniflex) до 850 Н/мм ² , высокопрочная (Ultraflex) до 1100 Н/мм ² ; |
| Рекомендуемый инструмент: | АЗН, А384, А380, А383, А480, А482, А483; |
| Размеры ленты: | 13,0–32,0x0,38–1,27 мм; |
| Подающее устройство: | Е101 с пневматическим приводом и Е201 с электрическим приводом; |
| Ленторазматыватели: | НА1 для ленты размером до 19 мм и НА3 для ленты размером 19-32 мм. |

Преимущества:

- Благодаря системе подачи ленты значительно уменьшается общее время обвязки по сравнению с ручным способом подачи;
- Прочная конструкция системы подачи позволяет использовать инструмент интенсивно, обеспечивая при этом высокую производственную надёжность;
- Удобство в обращении позволяет быстро работать;
- Широкий ассортимент различных систем подачи как стандартных, так и специальных размеров;
- Оптимизация трудового процесса;
- Удобная система управления — на клавиатуре и дисплее отображается вся необходимая информация и сообщения на языке, выбранном пользователем;
- Каждая система подачи конструируется в соответствии с потребностями клиента;
- Поставляется с подвесным устройством на поворотном кронштейне и балансирам.



Модель EFP

Полуавтоматическая машина подачи полиэстеровой ленты с выдвижным байонетом.

| | |
|----------------------------|--|
| Качество ленты: | полиэстеровая (PET) и полипропиленовая (PP); |
| Рекомендуемые инструменты: | P318, P326, P327, P330, P350, P355, P356; |
| Размеры ленты: | 13,0–32,0x0,38–1,27 мм; |
| Подающее устройство: | E101 с пневматическим приводом и E201 с электрическим приводом; |
| Ленторазматыватели: | KB2 стандартная и KB3 с электромагнитным тормозом и аккумулятором. |

Использование:

- Возможность обвязки груза на деревянном поддоне;
- Перемещение машины вдоль груза;
- Высокая платформа для обслуживания головки и удобной работы;
- Оранжевый проблесковый сигнал = полуавтоматическая машина движется;
- Трансформатор для электропитания отличного от 400 В/50 Гц.

Преимущества:

- Благодаря системе подачи ленты значительно уменьшается общее время обвязки по сравнению с ручным способом подачи;
- Прочная конструкция системы подачи позволяет использовать инструмент интенсивно, обеспечивая при этом высокую производственную надёжность;
- Удобство в обращении позволяет быстро работать;
- Широкий ассортимент различных систем подачи как стандартных, так и специальных размеров;
- Оптимизация трудового процесса;
- Удобная система управления — на клавиатуре и дисплее отображается вся необходимая информация и сообщения на языке, выбранном пользователем;
- Каждая система подачи конструируется в зависимости от потребностей клиента;
- Поставляется с подвесным устройством на поворотном кронштейне и балансиром.



Аксессуары:

- Инструмент для обвязки и балансир;
- Выдвижной байонет;
- Электрокомпрессор;
- Рамы других размеров для конвейеров другой высоты/других размеров объектов.

Модель EFB

Полуавтоматическая система подачи полиэстеровой ленты.

Качество ленты:

Рекомендуемые модели:

Размеры ленты:

Подающее устройство:

Ленторазматыватели:

полиэстеровая (PET) и полипропиленовая (PP);
P318, P326, P327, P330, P350, P355, P356;
12,0–32,0x0,50–1,27 мм;
E101 с пневматическим приводом;
KB2 с тормозом для стандартной бобины с обвязочной лентой (25 кг).

Преимущества:

- Благодаря системе подачи ленты значительно уменьшается общее время обвязки по сравнению с ручным способом подачи;
- Оптимизация трудового процесса: операторы с обеих сторон конвейера больше не нужны;
- Простой в эксплуатации: удобно обвязывать паллет, а также высокие/широкие объекты;
- Прочная конструкция системы подачи позволяет использовать инструмент интенсивно, обеспечивая при этом высокую производственную надёжность;
- Удобство в обращении позволяет быстро работать;
- Широкий ассортимент различных систем подачи как стандартных, так и специальных размеров;
- Каждая система подачи конструируется в зависимости от потребностей клиента;
- Подвесное устройство на поворотном кронштейне для обвязочного инструмента и ножная педаль для запуска процесса подачи поставляются с системой;
- Простая установка, управляется при помощи сжатого воздуха;
- Лента подаётся под прямым углом, чтобы избежать потери натяжения;
- Если используется стационарный инструмент, то защитные ограждения не нужны.



Модель PM100

Автоматическая машина для обвязки полиэстеровой лентой.

Машины для обвязки полиэстеровой лентой идеально подходят для обвязки объектов на поддонах, а также групповой упаковки. Такие машины широко применяются на производствах гофрированного картона, банок, бутылок, бумаги, а также в пищевой промышленности и на производствах напитков.

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| Качество ленты: | полиэстеровая (PET); |
| Обвязочные головки: | MH600/MH610; |
| Размеры ленты: | 13,0–32,0x0,40–1,53 мм; |
| Натяжение ленты: | максимально 7000 Н; |
| Способ скрепления ленты: | сварка трением; |
| Эффективность соединения: | до 85%; |
| Скорость натяжения: | 105 мм/с; |
| Потребляемая энергия: | 1,1 кВт. |

Преимущества:

- Автоматическая машина значительно уменьшает общее время обвязки по сравнению с ручным;
- Прочная конструкция машины позволяет использовать её интенсивно, обеспечивая при этом высокую производственную надёжность;
- Разнообразие различных автоматических машин удовлетворяет требованиям основных отраслей промышленности;
- Удобная система управления — на клавиатуре и дисплее отображается вся необходимая информация и сообщения на языке, выбранном пользователем;
- Оптимизация трудового процесса;
- Каждая автоматическая машина конструируется в соответствии с потребностями клиента.

Опции:

- Пневматическое вертикальное перемещение вместо редукторного двигателя (если высота упаковки меняется на <200 мм);
- Устройство для определения конца ленты и вывода этой информации на панель управления;
- Устройство для регулирования натяжения (для больших упаковок);
- Трансформатор для электропитания отличного от 400 В/50/60 Гц;
- Высокая платформа для обслуживания головки и удобной работы;
- 4 лампы-индикатора: красный = аварийная остановка; белый мигающий индикатор = аварийные сигналы; оранжевый мигающий индикатор = окончательная остановка; зелёный = регулярные операции; зелёный мигающий индикатор = ручное управление;
- Вертикальный пресс до 400 кг;
- Вертикальный пресс до 2000 кг;
- Вертикальный пресс до 5000 кг;
- Автоматическая подача защитных уголков;
- Автоматическая подача деревянных поддонов.



Опции:

- Пневматическое вертикальное перемещение вместо редукторного двигателя (если высота упаковки меняется на <200 мм);
- Устройство для определения конца ленты и вывода этой информации на панель управления;
- Устройство для регулирования натяжения (для больших упаковок);
- Трансформатор для электропитания отличного от 400 В/50/60 Гц;
- Высокая платформа для обслуживания головки и удобной работы;
- 4 лампы-индикатора: красный = аварийная остановка; белый мигающий индикатор = аварийные сигналы; оранжевый мигающий индикатор = окончательная остановка; зелёный = регулярные операции; зелёный мигающий индикатор = ручное управление;
- Вертикальный пресс до 400 кг;
- Вертикальный пресс до 2000 кг;
- Вертикальный пресс до 5000 кг;
- Автоматическая подача защитных уголков;
- Автоматическая подача деревянных поддонов.

Модель PM200

Автоматическая, подвижная машина для вертикальной обвязки полиэстеровой лентой с выдвижным байонетом.

Машина для обвязки полиэстеровой лентой идеально подходит для обвязки объектов на поддонах, а также групповой упаковки. Такие машины широко применяются на производствах гофрированного картона, банок, бутылок, бумаги, а также в пищевой промышленности и на производствах напитков.

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| Качество ленты: | полиэстеровая (PET); |
| Обвязочные головки: | MH600/MH610; |
| Размеры ленты: | 13.0–32.0x0.40–1.53 мм; |
| Натяжение ленты: | максимально 7000 Н; |
| Способ скрепления ленты: | сварка трением; |
| Эффективность соединения: | до 85%; |
| Скорость натяжения: | 105 мм/с; |
| Потребляемая энергия: | 1,1 кВт. |

Преимущества:

- Оптимизация трудового процесса;
- Прочная конструкция машины позволяет использовать её интенсивно, обеспечивая при этом высокую производственную надёжность;
- Большое разнообразие различных автоматических машин удовлетворяет требованиям основных отраслей промышленности;
- Удобная система управления — на клавиатуре и дисплее отображается вся необходимая информация и сообщения на языке, выбранном пользователем;
- Автоматическая машина значительно экономит общее время обвязки по сравнению с ручной;
- Каждая автоматическая машина конструируется в соответствии с потребностями клиента.



Модель PM500

Автоматическая машина с боковым размещением обвязочной головки для полиэстеровой ленты.

Машины для обвязки полиэстеровой лентой идеально подходят для обвязки объектов на поддонах, а также групповой упаковки. Такие машины широко применяются на производствах гофрированного картона, банок, бутылок, бумаги, а также в пищевой промышленности и на производствах напитков.

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| Качество ленты: | полиэстеровая (PET); |
| Обвязочные головки: | MH600/MH610; |
| Размеры ленты: | 13,0–32,0x0,40–1,53 мм; |
| Натяжение ленты: | максимально 7000 Н; |
| Способ скрепления ленты: | сварка трением; |
| Эффективность соединения: | до 85%; |
| Скорость натяжения: | 105 мм/с; |
| Потребляемая энергия: | 1,1 кВт. |

Преимущества:

- Прочная конструкция машины позволяет использовать её интенсивно, обеспечивая при этом высокую производственную надёжность;
- Большое разнообразие различных автоматических машин удовлетворяет требованиям основных отраслей промышленности;
- Удобная система управления — на клавиатуре и дисплее отображается вся необходимая информация и сообщения на языке, выбранном пользователем;
- Оптимизация трудового процесса;
- Автоматическая машина значительно уменьшает общее время обвязки по сравнению с ручной;
- Каждая автоматическая машина конструируется в соответствии с потребностями клиента.

Опции:

- Пневматическое вертикальное перемещение вместо редукторного двигателя (если высота упаковки меняется на <200 мм);
- Устройство для определения конца ленты и вывода этой информации на панель управления;
- Устройство для регулирования натяжения (для больших упаковок);
- Трансформатор для электропитания отличного от 400 В/50/60 Гц;
- Высокая платформа для обслуживания головки и удобной работы;
- 4 лампы-индикатора: красный = аварийная остановка; белый мигающий индикатор = аварийные сигналы; оранжевый мигающий индикатор = окончательная остановка; зелёный = регулярные операции; зелёный мигающий индикатор = ручное управление;
- Вертикальный пресс до 400 кг;
- Вертикальный пресс до 2000 кг;
- Вертикальный пресс до 5000 кг;
- Автоматическая подача защитных уголков;
- Автоматическая подача деревянных поддонов.



Опции:

- Устройство для определения конца ленты и вывода этой информации на панель управления;
- Устройство для регулирования натяжения (для больших упаковок);
- Трансформатор для электропитания отличного от 400 В/50/60 Гц;
- Высокая платформа для обслуживания головки и удобной работы;
- 4 лампы-индикатора: красный = аварийная остановка; белый мигающий индикатор = аварийные сигналы; оранжевый мигающий индикатор = окончательная остановка; зелёный = регулярные операции; зелёный мигающий индикатор = ручное управление;
- Горизонтальный пресс для сжатия упаковки до 200 кг;
- Автоматические верхние угловые амортизаторы.

Модель PM800

Автоматическая машина для горизонтальной обвязки полиэстеровой лентой.

Машины для обвязки полиэстеровой лентой идеально подходят для обвязки объектов на поддонах, а также групповой упаковки. Такие машины широко применяются на производствах гофрированного картона, банок, бутылок, бумаги, а также в пищевой промышленности и на производствах напитков.

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| Качество ленты: | полиэстеровая (PET); |
| Обвязочные головки: | MH600/MH610; |
| Размеры ленты: | 13,0–32,0x0,40–1,53 мм; |
| Натяжение ленты: | максимально 7000 Н; |
| Способ скрепления ленты: | сварка трением; |
| Эффективность соединения: | до 85%; |
| Скорость натяжения: | 105 мм/с; |
| Потребляемая энергия: | 1,1 кВт. |

Преимущества:

- Прочная конструкция машины позволяет использовать её интенсивно, обеспечивая при этом высокую производственную надёжность;
- Большое разнообразие различных автоматических машин удовлетворяет требованиям основных отраслей промышленности;
- Удобная система управления — на клавиатуре и дисплее отображается вся необходимая информация и сообщения на языке, выбранном пользователем;
- Автоматическая машина значительно уменьшает общее время обвязки по сравнению с ручной;
- Оптимизация трудового процесса;
- Каждая автоматическая машина конструируется в соответствии с потребностями клиента.



Модель AM100

Автоматическая машина для обвязки стальной лентой.

Машины для обвязки стальной лентой применяются для обвязки холодного металла, строительных материалов, а также для обвязки брикетов и групповой упаковки.

Преимущества:

- Автоматическая машина значительно уменьшает общее время обвязки по сравнению с ручной;
- Оптимизация трудового процесса;
- Прочная конструкция машины позволяет использовать его интенсивно, обеспечивая при этом высокую производственную надёжность;
- Большое разнообразие различных автоматических машин удовлетворяет требованиям основных отраслей промышленности;
- Удобная система управления — на клавиатуре и дисплее отображается вся необходимая информация и сообщения на языке, выбранном пользователем;
- Каждая автоматическая машина конструируется в соответствии с потребностями клиента.

Опции:

- Пневматическое вертикальное перемещение вместо редукторного двигателя (если высота упаковки меняется на <200 мм);
- Ленторазматыватель HA1 вместо VR7;
- Ленторазматыватель HAJ-10 вместо VR7 (для больших бобин от 200 до 1500 кг);
- Коллектор масла под гидравлическим устройством;
- Трансформатор для электропитания отличного от 400 В/50/60 Гц;
- Нагреватель для гидравлической станции;
- Высокая платформа для обслуживания головки и удобной работы;
- Телескопический портал;
- 4 лампы-индикатора: красный = аварийная остановка; белый мигающий индикатор = аварийные сигналы; оранжевый мигающий индикатор = окончательная остановка; зелёный = регулярные операции; зелёный мигающий индикатор = ручное управление;
- Вертикальный пресс до 400 кг;
- Вертикальный пресс до 2000 кг;
- Вертикальный пресс до 5000 кг;
- Автоматическая подкладка защитных уголков и поддонов.



Опции:

- Ленторазматыватель для больших бобин;
- Телескопический портал;
- Перемещаемый инструмент;
- Подвеска головки с плавающей системой;
- Защитные ограждения;
- Система подачи с различными приёмниками;
- Вертикальная и горизонтальная системы прессования до 80 кН;
- Система подачи;
- Вращающийся стол для обвязки лентой крест-накрест;
- Датчик обнаружения;
- Защитная панель с резиновым покрытием;
- Направляющие ленты;
- Управление;
- Счётчик циклов в головке;
- Система очистки от пыли;
- Счётчик.

Модель МН600

Обвязочная головка для сварного соединения полиэстеровой лентой с электрическим приводом, с высоким усилием натяжения. Обвязочная головка МН600 предназначена для эксплуатации в тяжёлых условиях. К такой головке подходит лента от 13–19 мм и толщиной 0,8–1,27 мм. Благодаря высокой степени натяжения (до 7000 Н) прочность обвязки при натяжении достигает 15000 Н.

| | |
|---------------------------|------------------------------------|
| Качество ленты: | полиэстеровая (PET); |
| Размеры ленты: | 13,0–19,0x0,64–1,53 мм; |
| Натяжение ленты: | максимально 7000 Н (регулируется); |
| Способ скрепления ленты: | сварка трением; |
| Эффективность соединения: | до 85%; |
| Скорость натяжения: | 105 мм/с; |
| Потребляемая энергия: | 1,1 кВт; |
| Размеры: | L615 x W307 x H450 мм; |
| Вес: | 115 кг. |

Преимущества:

- Компактная и модульная конструкция;
- Цельная алюминиевая литая станина;
- Высокая степень натяжения ленты 7000 Н регулируется;
- Большой диапазон ширины ленты без замены частей;
- Направляющая ленты открытого типа;
- Системы подачи, натяжения и сварки трением;
- Стабильное крепление ленты благодаря мониторингу температуры окружающей среды;
- Использование современных технологий;
- Долговечная и простая в обслуживании.

Представительства

SIA EuroPack



Дарья Ковалёнок

Офис-менеджер

Телефоны: (+371) 6 740 64 99
(+371) 6 740 64 98
Факс: (+371) 6 788 69 21

europacksia@euro-pack.com

Адрес: улица Золитудес 74,
LV-1046, Рига, Латвия

ООО «Европак
Торговый Дом»



Юлия Минина

Офис-менеджер

Телефон: +7 (495) 229 0652
Факс: +7 (495) 229 0653

europacktd@euro-pack.com

Адрес: улица Водников, дом 2,
строение 3, Москва 125362, Россия

ООО «ТД «Европак
Украина»



Андрей Куликов

Генеральный директор
ТД «Европак Украина»

Телефон: (+380) 62 341 06 82
Факс: (+380) 62 341 06 81

andrey.k@euro-pack.com

Адрес: улица Югославская 28а, Донецк
83008, Украина



Любое копирование, перепечатка или последующее распространение информации строго запрещается без предварительного письменного согласия со стороны группы компаний «Европак».

